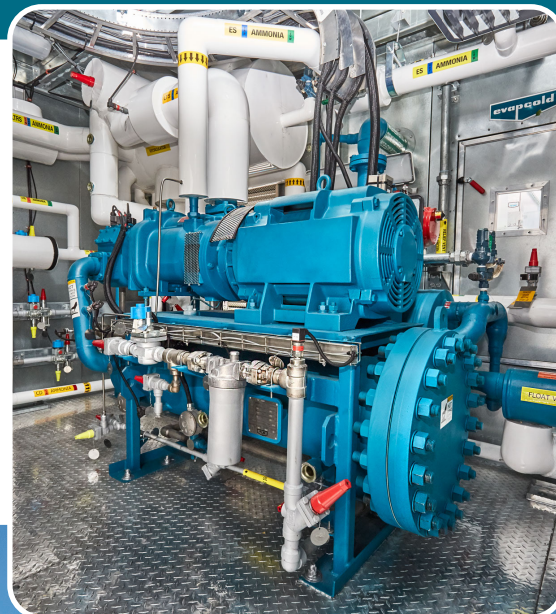


evapco

for LIFE

REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL



EL PROVEEDOR DE LA GAMA COMPLETA DE EQUIPOS Y SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

Líder en Refrigeración con refrigerantes Naturales

Fundada en 1976



Acerca de EVAPCO

Desde su fundación en 1976, EVAPCO, Incorporated se ha establecido como una empresa líder a nivel mundial en ingeniería y fabricación de productos de transferencia de calor de alta calidad. La misión de EVAPCO es brindar servicios y productos de primera calidad para los siguientes mercados:

- **Refrigeración Industrial**
- **Climatización Comercial**
- **Procesos Industriales**
- **Energía**

Estos productos de calidad para el mercado de la refrigeración industrial incluyen: condensadores de refrigeración, torres de enfriamiento, enfriadores de circuito cerrado, evaporadores, manejadoras de aire higiénico, sistemas de NH_3 amoníaco de carga baja, sistemas de CO_2 transcritoico, tanques y paquetes a presión ASME, y controles y automatización.

El Centro Wilson E. Bradley de Investigación y Desarrollo de EVAPCO

Cuenta con una cámara de pruebas de baja temperatura, certificada AHRI y de última generación, así como con un sistema de refrigeración por amoníaco completamente funcional y diseñada para temperaturas de succión hasta -60°F . El Centro de Investigación y Desarrollo de EVAPCO nos permite desarrollar y probar soluciones innovadoras para los mayores desafíos de la industria. El reciente laboraotrio de CO_2 en el Centro de Investigación y Desarrollo de EVAPCO nos

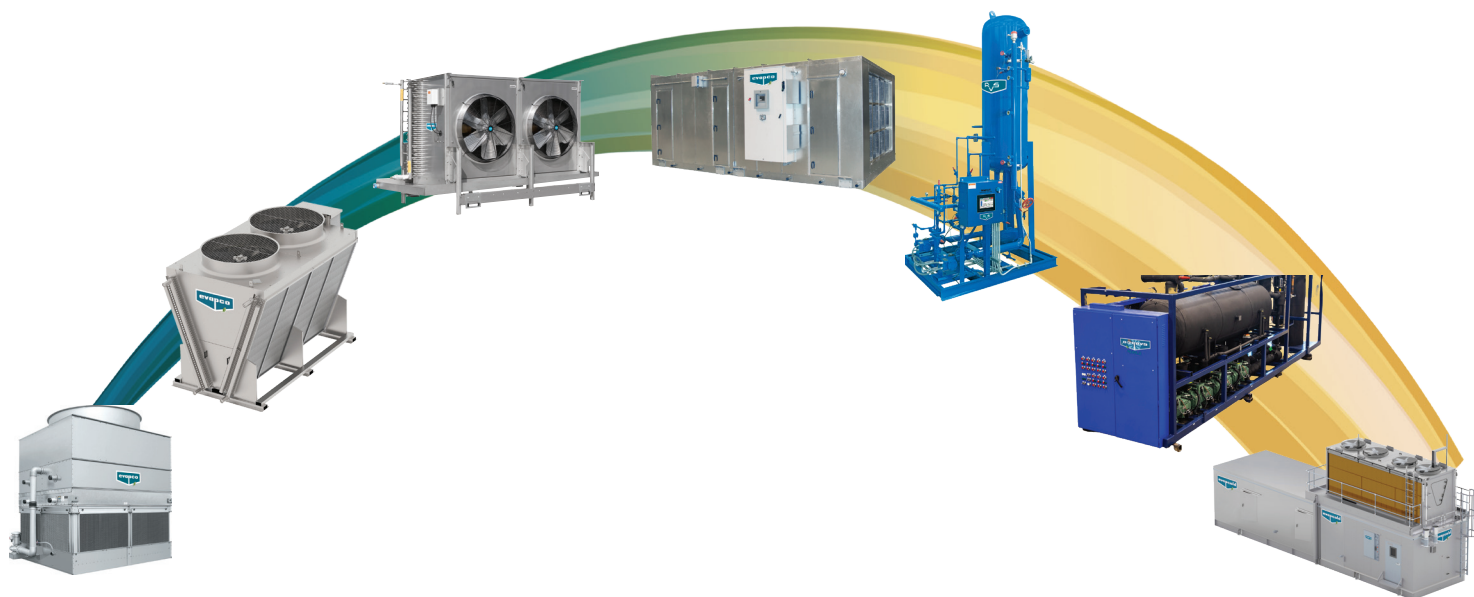
2 permite realizar pruebas con CO_2 para el mejoramiento continuo de esta industria.



📍 EVAPCO Sede Global, Taneytown, Maryland, EE.UU.



SOLUCIONES GLOBALES DE GAMA COMPLETA



EVAPCO está dedicado a hacer que las industrias de alimentos, bebidas, pistas de hielo y cadenas de frío sean más sostenibles, confiables y eficientes energéticamente. Somos el proveedor con la gama completa de soluciones de equipos de refrigeración, desde condensadores evaporativos a enfriados por aire y unidades de enfriamiento pequeños, evaporadores industriales a manejadoras de aire higiénico diseñados a la medida. Siempre con refrigerantes ecológicos NH3 o CO2 y también el control de planta completa, puede contar con que los productos EVAPCO le permitirán operar su sistema de refrigeración de manera eficiente y sin preocupaciones.

EVAPCO, Lider en Refrigeracion con refrigerantes Naturales.



Unidad Evapcold LCR Penthouse

Condensadores y Enfriadores de Gas

Secos y Adiabáticos

Línea completa de productos enfriados por aire/adiabáticos —disponibles en una amplia gama de tamaños, tipos de motor, opciones y control— ofrece flexibilidad sin precedentes.



Serie eco-Air Flat
Condensador enfriado por aire
o enfriador de gas



Serie eco-Air V
Condensador enfriado por aire
o enfriador de gas



Serie Adiabática eco-Air
Condensador enfriado por aire serie
V o enfriador de gas con
pads adiabáticos



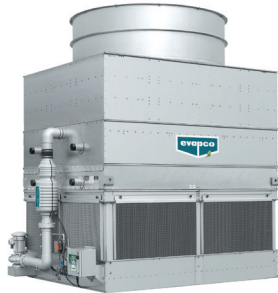
Serie eco-Air Spray
Condensador enfriado por aire Serie V
con sistema de rociado adiabático

Aire Inducido Evaporativo

Los condensadores EVAPCO cuentan con un diseño de baja caída de presión y diseño de serpentín de alta capacidad Thermal-Pak® II. La tecnología patentada de serpentines Ellipti-fin® mejora aún más nuestro rendimiento, líder en la industria, mientras reduce el consumo de agua.



ATC-E
Serie de tecnología avanzada



eco-ATC-A
Tecnología de serpentines de conservación de agua Ellipti-fin®



eco-ATC-H
Óptima tecnología híbrida seco/
húmedo



PHC-E
Carga baja, excelente para grandes
tonelajes

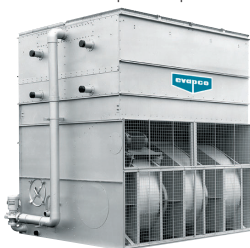
Aire Forzado Evaporativo

Las líneas de producto de condensadores evaporativos de aire forzado de EVAPCO, cuentan con características hechas por usuarios y beneficios en instalación, mantenimiento y funcionamiento. Los múltiples ventiladores ubicados en un condensador PMRC ofrecen redundancia y mejoran la accesibilidad de la transmisión. LSC-E & LRC además de brindar acceso similar a la transmisión, los ventiladores centrífugos en las unidades están diseñados para aplicaciones de ruido bajo o con ductos.



PMRC

Alta confiabilidad, bajo mantenimiento



LSC-E

Ventilador centrífugo de sonido bajo



LRC

Ventilador centrífugo de perfil bajo / sonido bajo

Cuentan con las mismas características y beneficios de la línea PMRC, pero con el uso de tecnología patentada de serpentines Ellipti-fin® para ofrecer beneficios de ahorro de agua.



eco-PMRC

Tecnología de serpentines de conservación de agua Ellipti-fin®



Condensador evaporativo PMRC con plataforma externa de servicio

Evaporadores



Soluciones de Evaporadores Cubicos

Disfrute la solución de un evaporador industrial, de bajo mantenimiento y fácil limpieza en sus instalaciones de almacenamiento y procesamiento de alimentos. Serie SST-E son fabricados con tubería de inoxidables con estriado interno y único fabricante con rendimiento y potencias térmicas certificada independientemente AHRI.



SSTME/EJETME

Enfriadores de capacidad media



SSTHE/EJETHE

Enfriador híbrido mediano a grande de carga reducida



SSTLE

Enfriadores de capacidad alta



SSTXE/EJETXE

Enfriadores de perfil bajo



SSTWE*

Unidades para salas de proceso higiénicas de baja velocidad



SSTDE*

Enfriadores de perfil bajo de serpentín doble

*Estos modelos no están incluidos en el alcance del Programa de Certificación de Enfriadores AHRI, pero están diseñados según las especificaciones de la Norma 420 del AHRI.

EJET - Rendimiento Superior de Expansión Directa (DX)

- Nueva e innovadora tipo de alimentación con tecnología de eyectores para "sobrealimentar" el serpentín.
- Hasta un 35% más capacidad que la alimentación de expansión directa tradicional. Cercana al rendimiento de capacidad recirculada.
- Funcionamiento de alta eficiencia con una menor potencia por tonelada, en comparación con DX.

Evaporadores Ultrahigiénicos

Los evaporadores industriales de la serie Ultra ofrecen características de diseño y accesibilidad de limpieza adicionales, más allá de las disponibles en las líneas de producto SSTME y SSTWE, lo que los hace los evaporadores colgados del techo más higiénicos del mercado.



U-SSTME/U-EJETME

Enfriadores de capacidad media



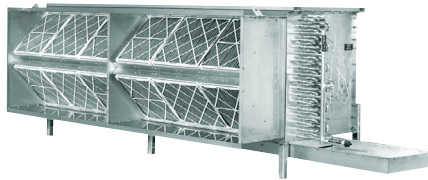
U-SSTWE*

Unidades para salas de proceso
higiénicos de baja velocidad

*Este modelo no está incluido en el alcance del Programa de Certificación de Enfriadores AHRI, pero está diseñado según las especificaciones de la Norma 420 del AHRI.

Soluciones a la Medida

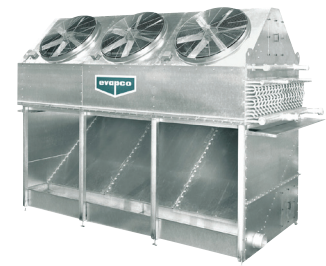
Ofrecemos una gama amplia de configuraciones de unidades, experiencia en ingeniería y capacidades de fabricación para diseñar y construir virtualmente cualquier tipo de serpentín a medida o unidad especial.



Serpentines con filtros de
aire de entrada



Evaporador para tuneles
de congelación



Evaporador de
enfriamiento en espiral

Beneficios del Programa de Certificación de Enfriadores AHRI.

- Medición real de funcionamiento & desempeño de los evaporadores usando el mismo método para todos los fabricantes.
- Facilidad para la evaluación & comparación de evaporadores.
- Innovación y desarrollo competitivo con verificación independiente en rendimiento térmico.



Evaporadores para salas de proceso SSTWE

Manejadoras de Aire Higiénico

Enfriamiento y Deshumidificación Higiénicos

Diseñado para suministrar aire acondicionado y purificado para áreas críticas de preparación de alimentos, producción y empaque en sus instalaciones. Permítanos resolver sus necesidades de manejadora de aire higiénico con nuestras opciones, que abarcan filtros HEPA, luces UV, construcción inoxidable soldada de lavado integral, presurización de ambientes y mucho más.



CPA

Sistemas de aire críticos para procesos



SSTP-E

Evaporadores tipo penthouse



EDF

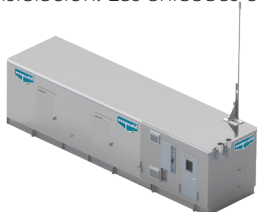
Sistemas de aire de reposición



Sistema de acondicionamiento de aire higiénico para procesos críticos (CPA).

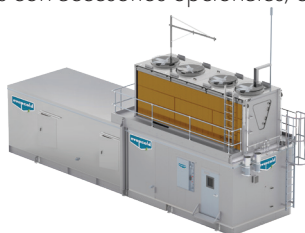
Sistemas Compactos de Refrigeración por Amoníaco de Baja Carga

Cada sistema de refrigeración por amoníaco de baja carga Evapcold, requiere solo una fracción de la carga refrigerante que demandan los sistemas tradicionales contruidos in situ, está diseñado por expertos como una solución de fuente única y fácil instalación. Las unidades están disponibles con accesorios opcionales, control & compresores duales.



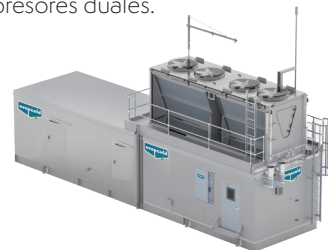
LCR-P-W

Sistema de refrigeración tipo penthouse enfriado por agua



LCR-P-A

Sistema de refrigeración tipo penthouse con condensador adiabático



LCR-P-A

Sistema de refrigeración tipo penthouse con condensador por aire



LCR-C-W

Enfriador empaquetado por amoníaco enfriado por agua



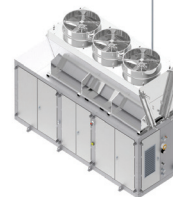
LCR-C-A

Enfriador empaquetado por amoníaco con condensador por aire



LCR-C-A

Enfriador empaquetado por amoníaco con condensador adiabático



LCR-S-A

Sistema de refrigeración dividido con condensador por aire



Sistema compacto de refrigeración por amoníaco de baja carga LCR-P-W



Enfriador compacto por amoníaco de baja carga LCR-C-A



9 Sistema compacto de refrigeración por amoníaco de baja carga LCR-P-A



Cuarto de máquinas con amoníaco de baja carga LCR-P-W

Sistemas Compactos de Refrigeración por CO₂ Transcrítico

La línea Purity de CO₂ transcrítico usa diversas tecnologías patentadas para mantener un funcionamiento óptimo mientras se ofrece un alto desempeño. Los sistemas Purity están disponibles para aplicaciones de temperatura baja, media y alta, para su uso en mercados de refrigeración industrial y de venta al por menor. Estos sistemas también ofrecen una solución eficiente, ecológica y sostenible para instalaciones de almacenamiento en frío de cualquier tamaño, así como aplicaciones industriales menores donde se hayan usado refrigerantes sintéticos anteriormente. Todos los sistemas LMP de EVAPCO están diseñados y fabricados para ser instalados y puestos en operación de manera sencilla.



Rack CO₂ industrial Purity



Rack CO₂ comercial Purity



Válvulas de presión media de acero inoxidable (1160 psi / 80 bar)



Rack CO₂ Purity con fabricación de gabinete exterior en proceso



Controles de las instalaciones

Refrigeración a nivel de planta y automatización de manejadoras de aire para procesos crítico (CPA)



EVAPCO SelectTech



Acerca de EVAPCO SelectTech

EVAPCO SelectTech es un integrador para sistemas de control en plantas de alimentos y bebidas especializado en el diseño/construcción/instalación de sistemas de control integrando líneas de producción, automatización de procesos, refrigeración por amoníaco, sistemas de supervisión e integración informática.



Refrigeración

Integración de sistemas de control de amoníaco



Sistemas de líneas de producción

Automatización/integración



Controles de procesamiento

Ingredientes, preparación de lotes, cocina, congelamiento



Construcción de paneles

Certificación UL508A



Filosofía de llave en mano

Diseño, construcción, instalación, puesta en servicio

Tanques a Presión RVS ASME



Paquetes de Refrigeración y Tanques a Presión ASME

Nuestra variedad de tanques a presión ASME y paquetes de recirculación ofrecen la última tecnología en microprocesadores: el Matrix II brinda un control total de las bombas del paquete del recirculador, el control de niveles y reposición de líquidos para tanques y alarmas de sistema.



MRP

Vertical y horizontal
Paquete de recirculación de líquido



MPC

Semisoldado
Paquete de enfriador de placa



MVI & MVA

Paquete de interenfriador
y acumulador



MTP

Paquete de transferencia



Matrix II

Panel de control del
microprocesador



Tanques y paquetes personalizados de aceite y gas

Sistemas de Tratamiento de Agua

Soluciones de Agua



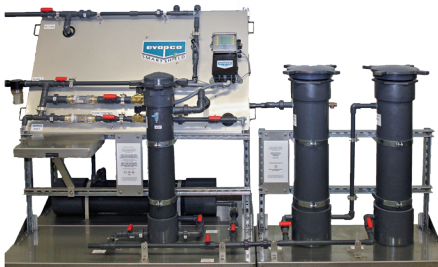
Pulse~Pure®

Sistemas de tratamiento de agua ecológicos sin químicos



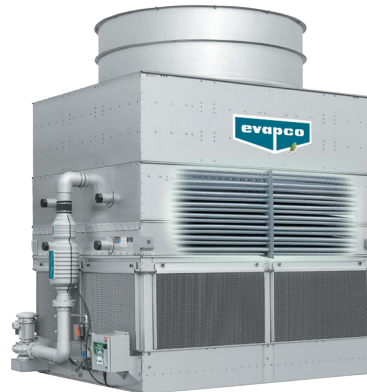
Water Saver™

Sistema de pretratamiento para equipos de enfriamiento evaporativo



Smart Shield®

Sistema de tratamiento de agua robusto, confiable y sostenible



Pass-Protect®

Proceso de mejora de pasivación para minimizar la formación de óxido blanco

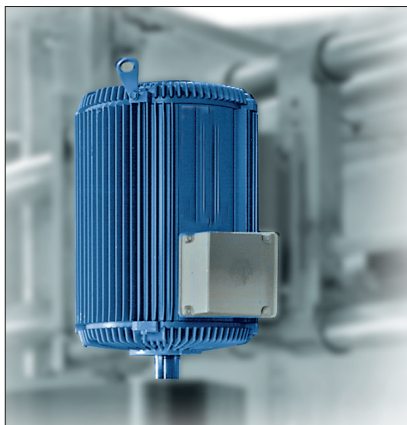


Piezas de Repuesto

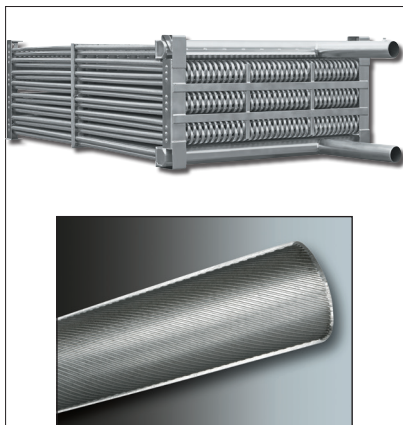
EVAPCO es el mejor proveedor de piezas para todos los equipos evaporativos y de enfriamiento en seco

Todas las partes, todos los fabricantes, en todo momento

Las partes disponibles incluyen...



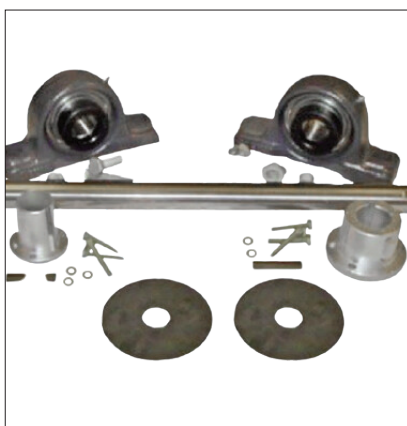
Motores del ventilador



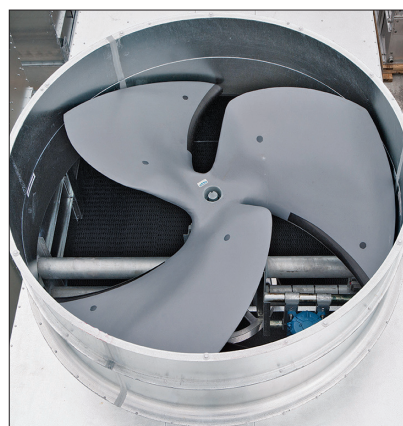
Serpentines



Boquillas



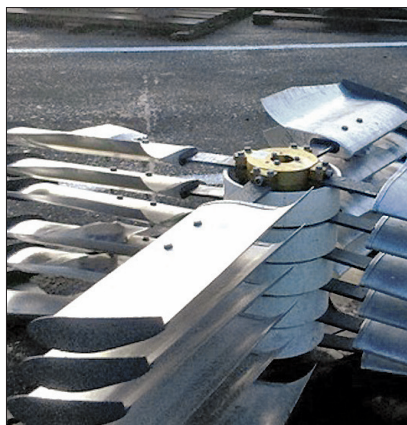
Kits de ejes



Ventilador de sonido superbajo



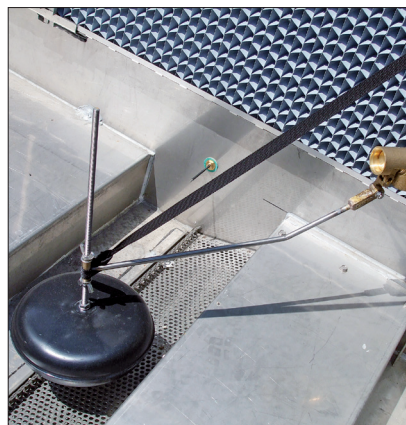
Louvers



Ventiladores



Eje y rodamientos



Válvula de flotación y reposición
... y mucho más



EVAPCO Sede Global, Taneytown, Maryland, EE.UU.

Ubicaciones de Refrigeración industrial en América del Norte



EVAPCO Key Building, Taneytown, Maryland



EVAPCO Midwest, Greenup, Illinois



EVAPCO Iowa, Lake View, Iowa



Evapcold Manufacturing, Greenup, Illinois



EVAPCO LMP, Laval, Quebec



EVAPCO West, Madera, California



EVAPCO SelectTech, Belmont Michigan



RVS Corporation, Bryan, Texas



EVAPCO Alcoil, York, Pennsylvania



EVAPCO, Inc. — Sede Global y Centro de Investigación/Desarrollo

P.O. Box 1300 • Westminster, MD 21158 USA
410.756.2600 • marketing@evapco.com • evapco.com

North America

 **EVAPCO, Inc.**
World Headquarters
Westminster, MD USA
410.756.2600
marketing@evapco.com

 **EVAPCO East**
Taneytown, MD USA

 **EVAPCO East**
Key Building
Taneytown, MD USA

 **EVAPCO Midwest**
Greenup, IL USA
217.923.3431
evapcomw@evapcomw.com

 **Evapcold Manufacturing**
Greenup, IL USA

 **EVAPCO Newton**
Newton, IL USA
618.783.3433
evapcomw@evapcomw.com

 **EVAPCO West**
Madera, CA USA
559.673.2207
contact@evapcowest.com

 **EVAPCO Alcoil, Inc.**
York, PA USA
717.347.7500
info@evapco-alcoil.com

 **EVAPCO Iowa**
Lake View, IA USA

EVAPCO Iowa
Sales & Engineering
Medford, MN USA
507.446.8005
evapcomn@evapcomn.com

 **EVAPCO LMP ULC**
Laval, Quebec, Canada
450.629.9864
info@evapcolmp.ca

 **EVAPCO Select Technologies, Inc.**
Belmont, MI USA
844.785.9506
emarketing@evapcoselect.com

 **Refrigeration Vessels & Systems Corporation**
Bryan, TX USA
979.778.0095
rsv@rvscorp.com

 **Tower Components, Inc..**
Ramseur, NC USA
336.824.2102
mail@towercomponentsinc.com

 **EvapTech, Inc.**
Edwardsville, KS USA
913.322.5165
marketing@evaptech.com

EvapTech Gulf Services
Houston, TX USA
281.529.6526
angie.montes@evaptech.com

EVAPCO Dry Cooling, Inc.
Bridgewater, NJ USA
908.379.2665
info@evapcodc.com

EVAPCO Dry Cooling, Inc.
Littleton, CO USA
908.895.3236
info@evapcodc.com

Asia Pacific

EVAPCO Asia Pacific Headquarters
Baoshan Industrial Zone Shanghai, P.R. China
(86) 21.6687.7786
marketing@evapcochina.com

 **EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.**
Baoshan Industrial Zone, Shanghai, P.R. China

 **EVAPCO (Beijing) Refrigeration Equipment Co., Ltd.**
Huairou District, Beijing, P.R. China
(86) 10.6166.7238
marketing@evapcochina.com

 **EVAPCO Air Cooling Systems (Jiaxing) Company, Ltd.**
Jiaxing, Zhejiang, P.R. China
(86) 573.8311.9379
info@evapcochina.com

 **EVAPCO Australia (Pty.) Ltd.**
Riverstone, NSW, Australia
(61) 02.9627.3322
sales@evapco.com.au

EvapTech (Shanghai) Cooling Tower Co., Ltd
Baoshan District, Shanghai, P.R. China.
Tel: (86) 21.6478.0265

EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd.
Puchong, Selangor, Malaysia
(60) 3.8070.7255
marketing-ap@evaptech.com

Europe | Middle East | Africa

EVAPCO Europe EMENA Headquarters
Tongeren-Borgloon, Belgium
(32) 12.39.50.29
evapco.europe@evapco.be

 **EVAPCO Europe BV**
Tongeren-Borgloon, Belgium

 **EVAPCO Europe, S.r.l.**
Milan, Italy
(39) 02.939.9041
evapcoeuropa@evapco.it

 **EVAPCO Europe, S.r.l.**
Sondrio, Italy

 **EVAPCO Europe A/S**
Aabybro, Denmark
(45) 9824.4999
info@evapco.dk

EVAPCO Europe GmbH
Meerbusch, Germany
(49) 2159.69560
info@evapco.de

EVAPCO Middle East DMCC
Dubai, United Arab Emirates
(971) 56.991.6584
info@evapco.ae

 **Evap Egypt Engineering Industries Co.**
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
Nasr City, Cairo, Egypt
(20) 10.054.32198
evapco@tiba-group.com

 **EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.**
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
Isando, South Africa
(27) 11.392.6630
evapco@evapco.co.za

South America

 **EVAPCO Brasil Equipamentos Industriais Ltda.**
Sorocaba, São Paulo, Brazil
(55) 11.5681.2000
vendas@evapco.com.br

 **FanTR Technology Resources**
Sorocaba, São Paulo, Brazil
(55) 11.4025.1670
fantr@fantr.com

©2025 EVAPCO, Inc.